

DERBI E3 **RF80WR Pack**

AANDACHT / LET OP:

Voor een optimale werking van uw pas gekochte toestel raden wij u aan de onderstaande montage-instructies nauwkeurig te volgen.

De hieronder beschreven montage vereist zeer goede mechanische kennis. Laat de montage over aan een vakman.

Voor een optimale werking van de zojuist aangeschafte cilinderkit raden wij u aan de onderstaande installatie-instructies te volgen.

De hieronder beschreven montage vereist zeer goede mechanische kennis. Vertrouw deze montage toe aan een vakman.

Carterbewerking : (DOC221)

- Zuigerdoorgang: Het is noodzakelijk het carter te bewerken tot een diameter van Ø50mm, diepte 22mm (ten opzichte van de cilinderscheidingslijn), om de doorgang van de voorste rok van de zuiger op het onderste dode punt mogelijk te maken. De zuigerrok niet inkorten (zie DOC221 - Rode zone)
- Montage van de zuiger : Het is noodzakelijk om de carterpan te bewerken op een diameter van 55mm/diepte van 24,5mm (ten opzichte van het bodemplan van de cilinder), om de doorgang van de voorste rok van de zuiger bij BDC mogelijk te maken. De rok niet inkorten (Zie tekening DOC221 - Rood vlak)
- Afstellen van de transfers: Stel de transfers op de behuizingen af, met de Breng de cilinder over en gebruik een basisafdichting om het gebied van het te verwijderen materiaal af te tekenen.
- De transfers aanpassen: op de carters met de transfers van de cilinder, door handmatig te frezen. U kunt een van de meegeleverde pakkingen gebruiken om de aera van het te verwijderen materiaal te traceren.

Montage du Bas moteur / Montage van motorhuizen :

Deze thermische unit is ontwikkeld met de Racing Factory Course krukas 44.9mm E90mm (Ref 121 00 886) . Deze krukas is gebalanceerd om te werken

met de originele DERBI balansas, gemonteerd op de GPR. Het is absoluut noodzakelijk dat deze wordt gemonteerd, anders kunnen aanzienlijke trillingen leiden tot breuk van het geheel en/of het uitlaatsysteem.

Wij raden u sterk aan de krukas "blanco" te monteren en alleen op een ½ carter aan te bieden. In dit stadium presenteert u de zuiger op de drijfstang en de cilinder op het carter: draai de krukas en zorg ervoor dat noch de drijfstang noch de zuiger het carter raken.

Bij de montage van de krukas moeten absoluut nieuwe SKF 6204 ETN9 set C3H lagers (Ref 800 00 400) en nieuwe lipafdichtingen gemonteerd worden.

Deze thermische groep werd ontwikkeld met de Racing Factory krukas, slag 44,9mm (Ref 121 00 886). Deze krukas werd gebalanceerd om te werken met de echte DERBI tegenas, opgevoerd op de GPR. De montage ervan is absoluut noodzakelijk, op straffe van belangrijke trillingen die het geheel, en/of het uitlaatsysteem kunnen breken.

Wij raden u ten zeerste aan, een blanco montage van het carter te maken, door hem slechts op één helft van het carter te presenteren. Presenteer in dit stadium de zuiger op de drijfstang, en presenteer de cilinder op het carter: draai de krukas, en zorg ervoor dat noch de drijfstang noch de zuiger elkaar in het carter raken.

Tijdens de montage van de krukas is het absoluut noodzakelijk nieuwe lagers, type SKF 6204 ETN9 C3H (Ref 800 00 400), en nieuwe lipseals aan te brengen.

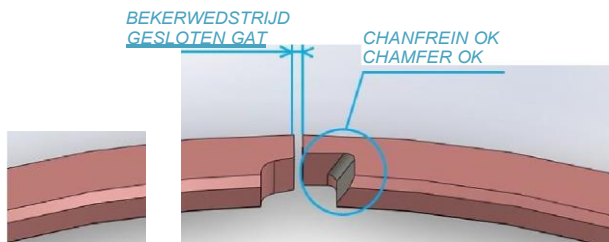
Montage van de zuiger :

- De zuiger moet zo worden gemonteerd dat de ringstoppen naar achteren staat, in de richting van de achterste overbrenging. Hij moet volkomen vrij in zijn groef liggen.
- Het is absoluut noodzakelijk de speling bij de segmentinsnijding, die **ten minste 0,20 mm moet bedragen**, te controleren en zo nodig aan te passen.
- De zuiger moet zodanig worden gemonteerd dat de borgpen van de zuigerveer naar achteren wordt geplaatst, in de richting van de achterste overbrenging.
- Het is absoluut noodzakelijk de gesloten ruimte van de zuigerveer, die **0,20 mm mini moet zijn**, te controleren en zo nodig aan te passen.

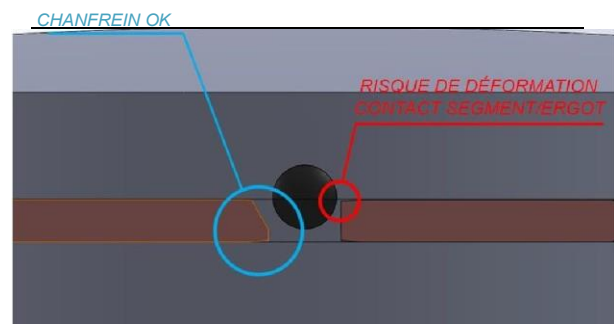
- Optimalisatie van de prestaties: Om te voorkomen dat het segment vastloopt in de groef, kan een kleine diamantvijl worden gebruikt om een vierkante doorsnede te maken, een afschuining op de bonen van het segment, in het bovenste gedeelte (zie tekening hieronder)

- Optimalisering van de prestaties: om te voorkomen dat de zuigerveer verstopt raakt in zijn groef, is het mogelijk een kleine afschuining aan te brengen op de bovenste nozzles van de ring, met behulp van een kleine diamantvijl (zie tekening hieronder).

BIDALOT



BIDALOT



Zuiger-cilinderset :

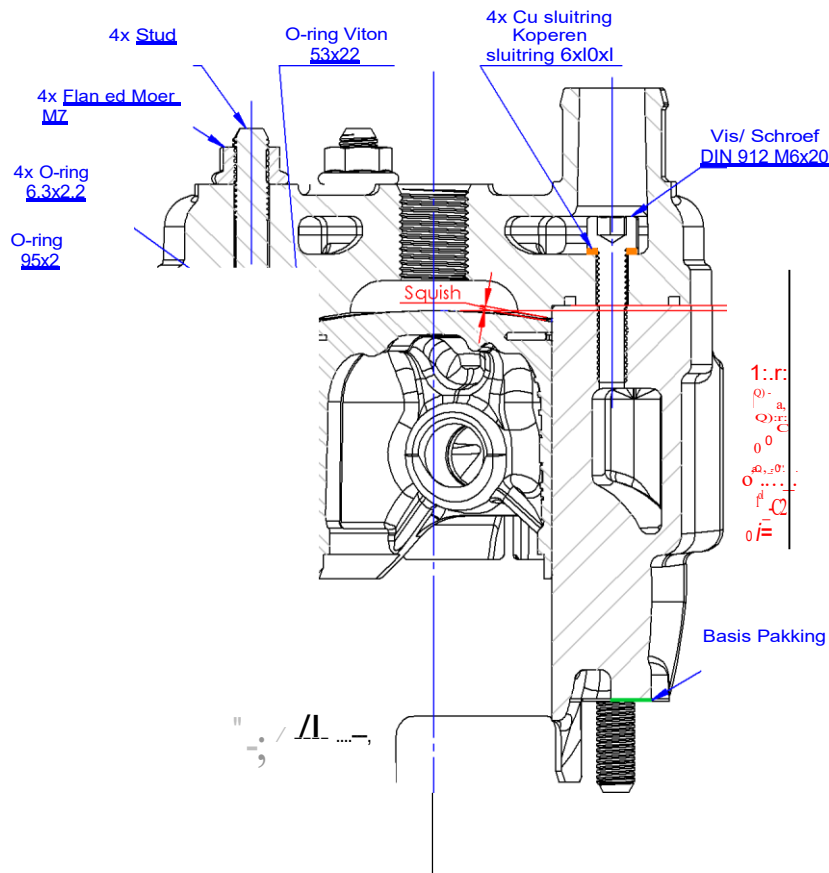
De zuiger-cilinderspeling moet tussen **0,055 en 0,065 mm** liggen.

Hier staat, volgens de letter of het nummer dat op de cilinder is gestempeld, de diameter en de referentie van de bijbehorende zuiger:

De zuiger-cilinderspeling moet tussen 0,055 en 0,065 mm liggen.

Hier zijn, afhankelijk van de letter of het nummer dat op de cilinder is gestempeld, de diameter en de referentie van de bijbehorende zuiger :

Lager Cilinder	Cilinder markeren	Ø Zuiger	Referentie Zuiger
47.595 $\text{ø}^{+0.010}$	B	047.54	113 34 668
47.605 $\text{ø}^{+0.010}$	C	047.55	113 35 668



Squish - Compressieverhouding / Squish - Compressieverhouding :

- Het is zeer belangrijk om uw top-end motor zorgvuldig af te stellen op de juiste squish en compressieverhouding **VOOR** uw toepassing, en de brandstof die je gebruikt.

- Alle onderstaande waarden zijn voor Run-gebruik. Voor alle Voor ander gebruik moet de squish worden gedecomprimeerd, waarbij de squish met ten minste 0,1 mm wordt verhoogd ten opzichte van de Run-waarde.

- De waarde van de gebruikte squish hangt af van het type brandstof dat wordt gebruikt.
 - U kunt uw squish aanpassen met behulp van de verschillende diktes van de meegeleverde bodemafdichting.

- Het is zeer belangrijk de zuigerhoogte zorgvuldig in te stellen, om te kunnen werken met een squish en een compressieverhouding die zijn aangepast aan uw gebruik en aan de brandstof die u gebruikt.

- Alle onderstaande waarden zijn gegeven voor sprintraces (dragster). Voor elk ander gebruik is het noodzakelijk om te decompresseren, waarbij de squish wordt verhoogd tot minimaal 0,1 mm ten opzichte van de Sprint Race (dragster) waarde.

- De waarde van de gebruikte squish hangt af van het type brandstof dat wordt gebruikt.
 - U kunt gemakkelijk uw squishwaarde instellen, met behulp van de verschillende diktes van de meegeleverde pakkingen.

Brandstof Type Gas	Zuigerhoogte Dp (mm)	Squish (mm)	Volume de chambre Verbrandingskamer Volume (cm ³)
Loodvrij 98 Loodvrij Brandstof 98	-1.05 / -1.00	0.70/0.75	5.50 / 5.60
AVGAS 100 LL Gelode brandstof Octaan>100	-0.95 / -0.90	0.60/0.65	5.30 / 5.40
Lood Racing Lood Octaan>110	-0.85 / -0.80	0.50/0.55	5.10 / 5.20

BELANGRIJK:

- Gebruik nooit loodvrije 95 of SP95 E10 benzine (die ethanol bevat).
- Gebruik nooit loodvrij SP95-gas (dat Ethanol kan bevatten).

Aanhaalmomenten :

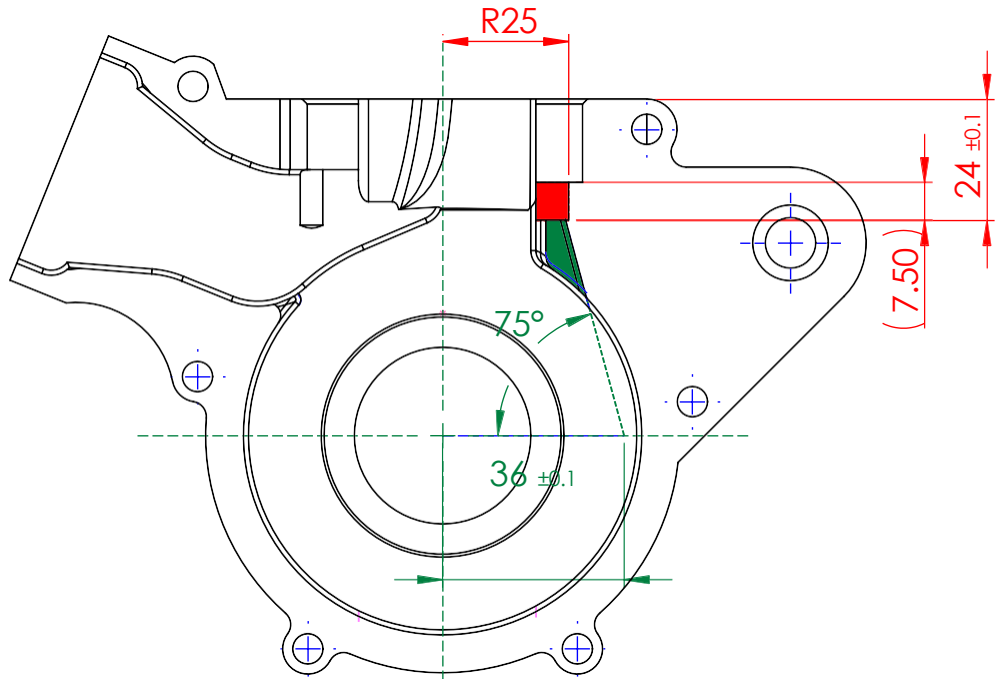
- M7 moeren: 1.5m.kg (15N.m)
- Vis M6 / M6 Schroeven: 1.0m.kg (10N.m)

Prestatie optimalisatie:

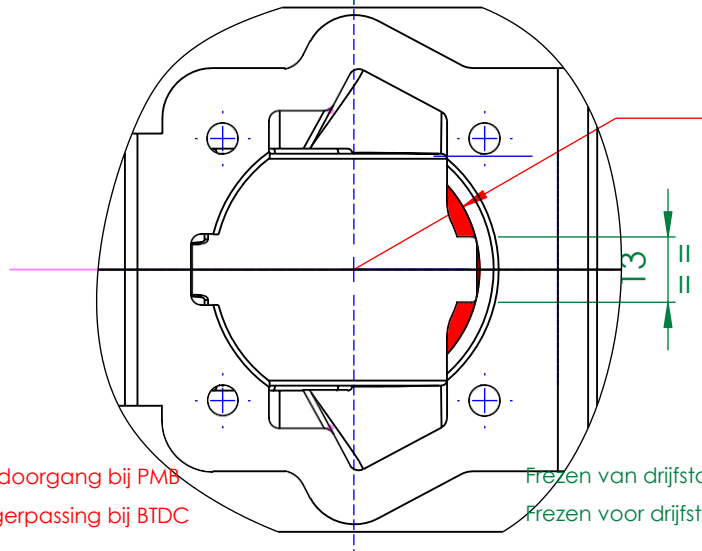
- De zuigerhemden in geen geval inkorten: dit zou leiden tot een verandering van de krukasbalans en dus tot trillingen, alsmede tot hoge zuigerslijtage (zuiger/stangwrijving) als gevolg van het kantelen door een slechte geleiding.
- **Raak het ovale gedeelte van de uitlaat niet aan.** Als u het verandert in een rond gedeelte, bijvoorbeeld om het aan te sluiten op een uitlaatflens, zal dit leiden tot een aanzienlijke prestatievermindering.
- Installeer zo nodig een of meer radiatoren met een groot volume. De ideale bedrijfstemperatuur ligt tussen 45 en 55°C.
 - Deze thermische eenheid is ontwikkeld met de volgende onderdelen:
 - Racing Factory uitlaatsysteem - Ref 150 00 787
 - HONDA CR85 VForce 3i Klep - Ref 137 00 870
 - HONDA CR85 inlaatspruitstuk
 - Carburateur Type PWK Ø34mm
 - Racing Factory Ref 140 00 382 (7,3mm TDC)

- NGK R6252 E105 bougie

- De zuigerhemden op geen enkele wijze inkorten: dit zou de krukas uit balans brengen en daardoor belangrijke trillingen veroorzaken, alsmede een hoge slijtage van de zuiger door een onjuiste geleiding.
- **Raak het ovale gedeelte van de uitlaat niet aan.** Het wijzigen van het ronde gedeelte, om het bijvoorbeeld aan te sluiten op een uitlaatflens, zou leiden tot een aanzienlijke vermindering van de prestaties.
- Installeer zo nodig een of meer radiatoren met een groot volume. De ideale bedrijfstemperatuur moet tussen 45 en 55 °C liggen.
- Deze thermische groep is ontwikkeld met de volgende onderdelen:
 - Racing Factory Uitlaat - Ref 150 00 787
 - Terugslagklep VForce 3i HONDA CR85 - Ref 137 00 870
 - Inlaatspruitstuk HONDA CR85
 - Carburateur Type PWK Ø34mm
 - Racing Factory Ignition Ref 140 00 350 of 140 00 382 (Timing 7,3mm BTDC)
 - Bougie NGK R6252 E105



R25



Frezen van zuigerdoorgang bij PMB
Uitboren voor zuigerpassing bij BTDC

Frezen van drijfstangdoorgang (slag 44,9)
Frezen voor drijfstangpassing (voor 44,9 slag)



Materiaal:	Goedgekeurd door	J.BIDALOT	17.11.2022
	Gecontroleerd door	A.BIDALOT	17.11.2022
	Offerte	A.BIDALOT	17.11.2022
	2D tekening	A.BIDALOT	17.11.2022
	3D ontwerp	A.BIDALOT	17.11.2022
Vervangt:	Vervangen door:	Naam	Datu
BIDALOT Technologieën Z.A de Berroueta 64122 URRUGNE FRANKRIJK		Dit plan is het enige en exclusieve eigendom van Bidalot Technologieën. Volgens de wet van 11 maart 1957 is elke gedeeltelijke of gehele reproductie formeel verboden zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Bidalot Technologieën.	

Ech: 1/1	DERBI Blouse motor RF80WR - DERBI E3 Verspaning Voor RF80WR thermische groepen	Code	Blad
		Plan Nummer	1
A4		DOC 221	1